

## PROFIRIP 450

La référence en matière de performance,  
flexibilité et rendement matière



# La nouvelle ProfiRip 450 : rapide et simple pour un maximum de productivité

La découpe de largeur joue un rôle décisif en matière d'usinage de bois massif, car l'optimisation de la découpe signifie minimisation des frais. La ProfiRip est synonyme de haute productivité avec un excellent rendement matière dans la production de liteaux et produits rabotés, comme unité de refente pour panneaux ou pour l'optimisation du bois. Confort absolu de l'utilisation, temps d'équipement extrêmement courts, rentabilité maximale. Aussi bien en tant que déligneuse d'optimisation qu'en pure scie circulaire multilame. Les possibilités d'utilisation variables s'avèrent idéales pour toutes les entreprises - de l'agencement et menuiserie intérieur





jusqu'à la scierie, en passant par l'industrie du meuble et la fabrication de panneaux en bois massif.

Davantage de flexibilité et des solutions-systèmes intelligents constituent aujourd'hui les critères essentiels de nos ingénieurs en matière de développement. Nous fournissons les concepts adaptés. Les excellents composants de nos systèmes assurent une performance continue de haut niveau. Outre les solutions standard, il est possible de réaliser des solutions individuelles pour chaque classe de performances. C'est ainsi que vous transformez la ProfiRip en système extrêmement performant !



#### **Les points forts de la ProfiRip**

- Qualité optimale de la coupe
- Possibilité d'encollage direct sur le trait de scie
- Haute productivité et rentabilité
- Souplesse des possibilités d'exploitation
- Excellent confort de la commande
- Intégration optimale dans des solutions-systèmes
- Construction robuste et durable
- Sécurité maximale du travail

# L'avance adaptée à votre application :

Deux concepts d'avance sont disponibles pour adapter la ProfiRip de façon optimale à vos besoins. La chaîne d'avance WEINIG mille fois éprouvée constitue la solution lorsqu'il en va d'une qualité de coupe maximale. Rien n'est plus précis que la chaîne à double guidage prismatique.



## Avance par chaîne

Guidages prismatiques. Rien de plus précis pour un système d'avance. Le système éprouvé de WEINIG garantit la meilleure qualité de coupe, jusqu'à l'encollage direct sur le trait de scie.



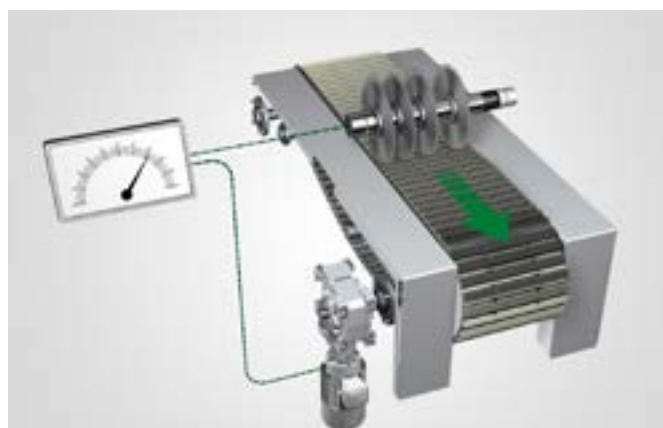
## Rouleau d'alimentation

Entraîné. Tire la planche dans la machine. Aucune scie circulaire n'a jamais été aussi facilement alimentée.



# chaîne de précision maximale, rouleaux s'il faut aller vite

En alternative, la ProfiRip peut être équipée de rouleaux d'avance massifs et atteindre ainsi des vitesses jusqu'à 160 mètres par minute. 20 planches par minute et plus ne constituent aucun problème. La géométrie à cannelures des rouleaux d'avance, spécialement conçue pour une transmission puissante, garantit un entraînement fiable.



## **SpeedControl**

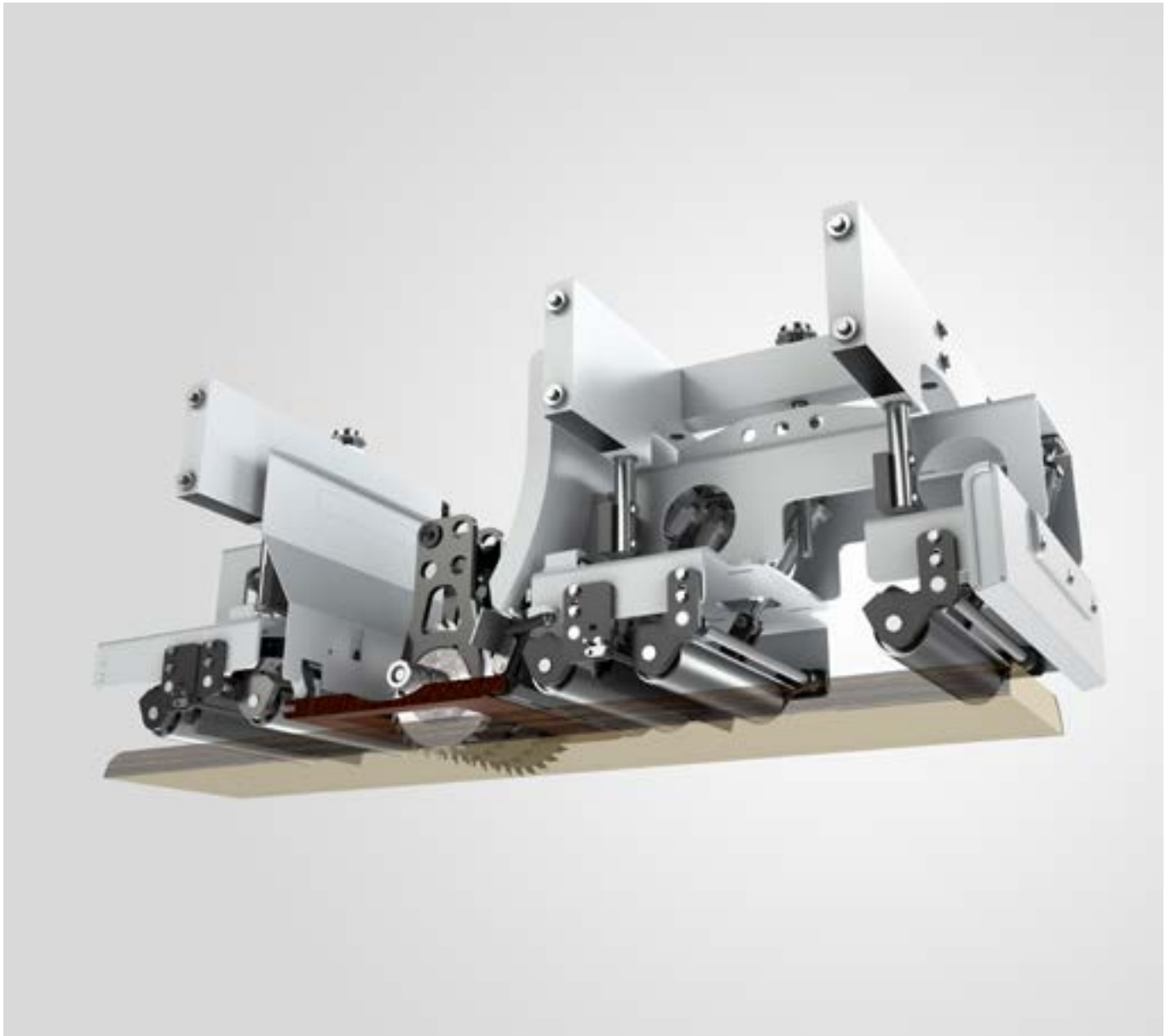
Surveille la sollicitation du moteur de scie et règle l'avance, si nécessaire. Ainsi, vous ne dépasserez jamais les limites.



## **Rouleau d'extraction**

Entraîné. Pour la sortie fiable du bois hors de la machine. Dans le cas de son utilisation avec une mécanisation, rouleau presseur supérieur à commande pneumatique en option.

# Le caisson presseur : tout est sous contrôle



La dure routine quotidienne constitue notre jalon. Le caisson presseur, de conception nouvelle, permet de se préparer de façon optimale aux tâches les plus difficiles. De gros et solides rouleaux de pression maintiennent le bois de façon fiable sur la chaîne ou sur les rouleaux d'avance. La suspension pneumatique réglable assure une répartition optimale de la force, de sorte que même les bois lourds, déformés et présentant de fortes tensions, sont parfaitement guidés. De plus, avec les machines à tapis-chaîne d'avance, un râteau presseur optimise la qualité de sciage, jusqu'à une qualité pour encollage direct sur le trait de scie.

## Quickfix : changement d'équipement ultra-rapide, sans outil



Il n'a jamais été possible auparavant d'équiper une machine aussi rapidement et aisément qu'avec le système de bridage rapide Quickfix, breveté. Tout s'effectue en un tour de main : desserrage hydraulique du bridage, mise en place des gabarits, décalage des lames de scie sur l'arbre, bridage hydraulique et c'est tout. Ceci, sans fourreau portelames, ni bagues intermédiaires, ni outil.

## SafetyPlus : sécurité maximale du travail

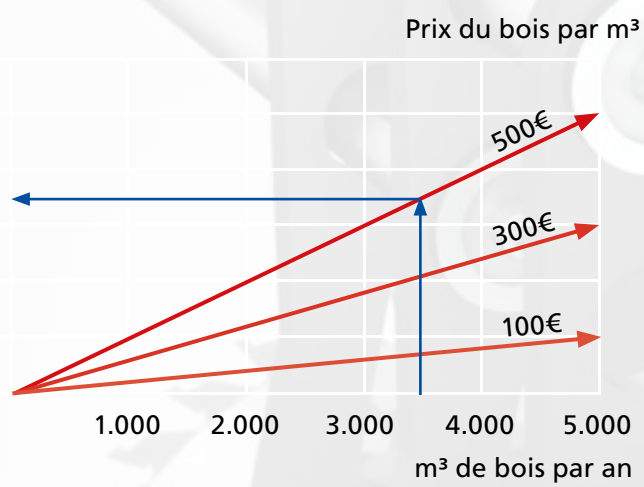
SafetyPlus garantit une sécurité maximum de travail. Le concept de protection breveté en Kevlar et polyuréthane vient compléter les sécurités anti-retour conventionnelles, rendant la zone dangereuse parfaitement étanche.



## Potentiel d'économie grâce à la technologie de lames mobiles

Économie par an

200.000 €  
160.000 €  
120.000 €  
80.000 €  
40.000 €



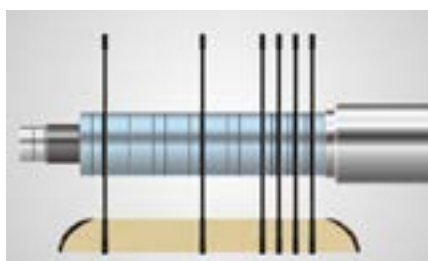
500€

300€

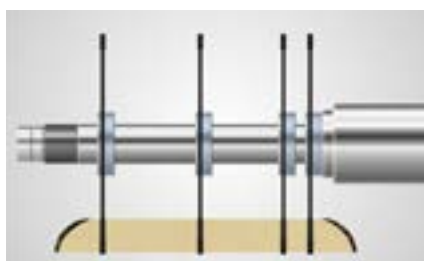
100€



# Lames mobiles : flexibilité sans limite



Fourreau porte-lames



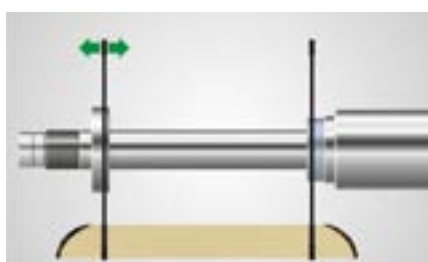
Flasques Quickfix

Délimiter des largeurs et des qualités de bois différentes avec une déligneuse multilame à empilage fixe traditionnel est à l'origine d'une perte de bois jusqu'à 8 % en moyenne.

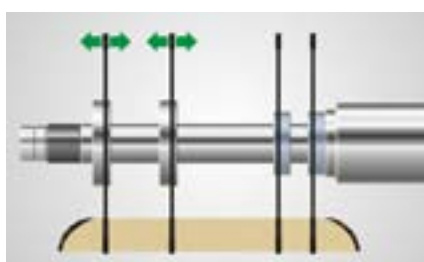
Par contre, la technologie des lames mobiles de la RaimannLine garantit une exploitation rationnelle du bois brut.

Jusqu'à quatre lames mobiles vous permettent d'adapter votre ProfiRip de façon individuelle à chaque planche brute. L'optimisation du rendement matière permet ainsi de réduire sensiblement le coût de la matière première et les frais de stockage, car qui dit optimisation du bois dit réduction des frais.

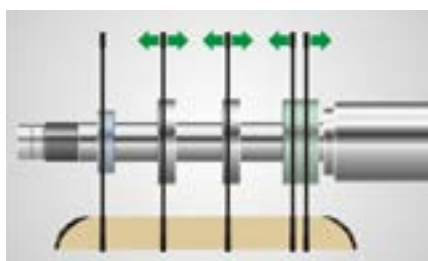
Les possibilités de combinaison quasiment illimitées de lames fixes et mobiles contribuent en outre de façon décisive à la flexibilité de la production, permettant ainsi la réalisation de commande just in time, et de petites séries.



1 lame mobile



2 lames mobiles avec deux lames fixes (Quickfix)



3 lames mobiles avec manchon mobile rallongé



4 lames mobiles avec déchiqueteur



## ProfiCut Direct

La commande ProfiCut Direct est le moyen le plus enfantin d'accroître le rendement matière. Elle offre en outre une multitude de fonctions pouvant être aisément exécutées à l'aide de l'écran tactile ou des joystick :

- Saisie de la liste de prédébits et statistiques pour simplifier la planification de la production
- Sélection de :
  - largeurs variables, par ex. pour aviver
  - cotes fixes, par ex. découpe de largeurs d'après une liste de prédébits
- RipAssist - optimisation simple de la largeur
- Diagnostic machine et modification de paramètres pour faciliter la maintenance

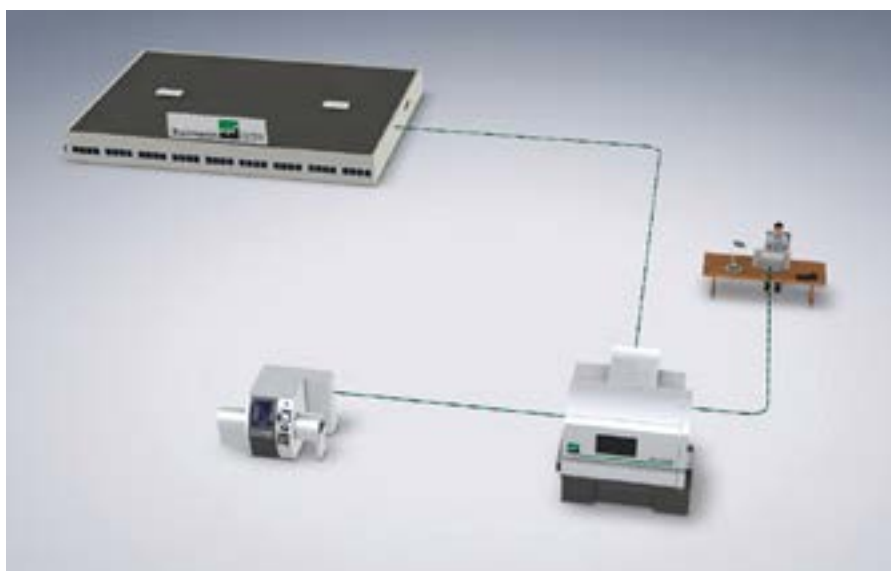


## TimberMax 3.0 : l'optimisation d'aujourd'hui



Le programme d'optimisation TimberMax 3.0 permet de tirer le meilleur parti du bois brut. Peu importe que l'accent soit mis sur l'optimisation pure de la largeur ou sur des critères de qualité dans le bois. TimberMax 3.0 calcule pour chaque planche la découpe la plus rentable. Le positionnement des lames mobiles s'effectue ensuite automatiquement.

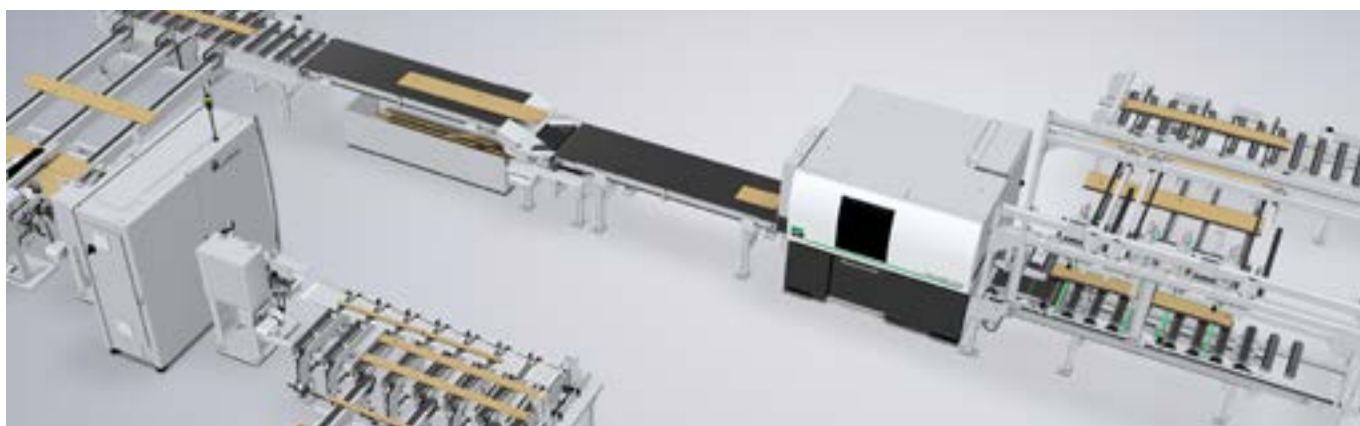
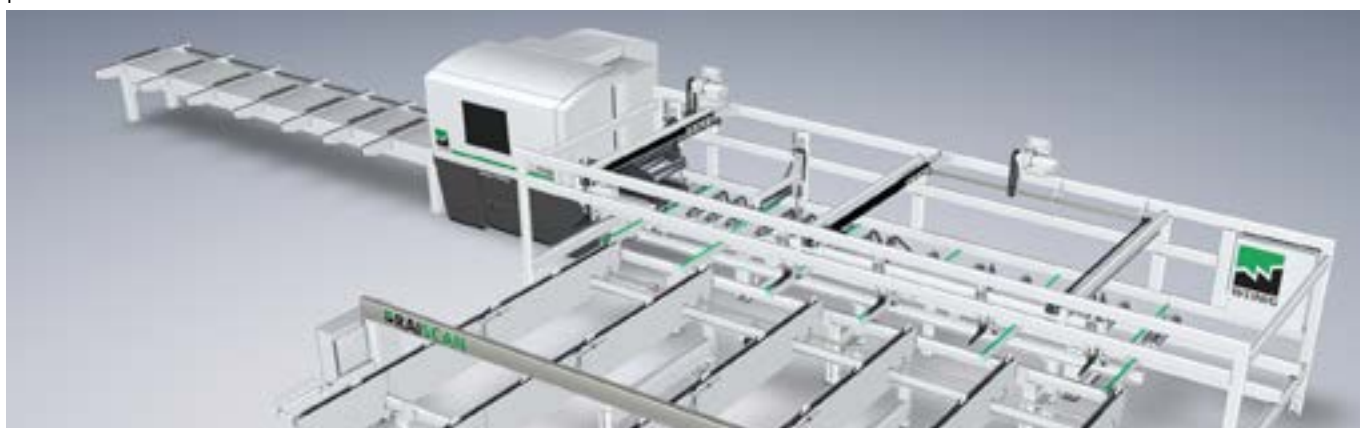
## RaiNet : l'outil de production en réseau



Dans une entreprise moderne, les travaux se déplacent de plus en plus de la production au bureau. RaiNet vous permet d'intégrer votre ProfiRip dans une fabrication en réseau. Une interface extrêmement efficace pour saisir des listes de prédébites et effectuer des statistiques. En outre, des listes de prédébites d'une tronçonneuse d'optimisation WEINIG peuvent être transférées de façon dynamique. De surcroît, RaiNet assure un service en ligne efficace grâce à nos spécialistes d'usine, ce qui vous permet d'économiser à la fois du temps et de l'argent.

# Solutions-systèmes pour votre succès !

WEINIG propose le pack intégral : Nous planifions toutes les solutions-systèmes économiques pour tout ce qui touche aux machines multilames et à lames mobiles. Nos composants sont parfaitement adaptés les uns aux autres, peuvent être combinés à volonté et permettent une performance continue de haut niveau. C'est le seul moyen d'exploiter à fond les potentiels de la machine et d'obtenir les cadences des plus élevées avec un rendement matière maximal.



# Tableau récapitulatif de la série ProfiRip : standards et options

Le tableau montre les caractéristiques techniques essentielles de la ProfiRip 450. Votre spécialiste WEINIG se fera un plaisir de vous fournir des informations complémentaires au sujet de la RaimannLine. Les indications entre parenthèses () sont des options.

	<b>ProfiRip 450</b>	<b>ProfiRip 450 Speed</b>
Largeur de coupe maxi	450 mm	450 mm
Système d'avance	Tapis-chaîne	Rouleaux
Largeur de chaîne / Largeur des rouleaux	470 mm	550 mm
Nombre de lames mobiles possible	4 maxi	4 maxi
Largeur de passage maxi	800 (1.300) mm	800 (1.300) mm
Hauteur de coupe maxi (sans râteau presseur)	160 mm	160 mm
Hauteur de coupe maxi avec lames mobiles (sans râteau presseur)	150 mm	150 mm
Longueur de bois mini	500 mm	900 mm
Vitesse d'avance	10 - 50 (10 - 80) m/min	30 - 160 m/min
Puissance de moteur	22 - 75 kW	22 - 75 kW
Nombre de rouleaux de pression	5	4
Diamètres des lames de scie mini/maxi	300 (250) - 450 mm	300 (250) - 450 mm
Poids	4.500 kg	4.800 kg
Dimensions Longueur x Largeur x Hauteur	2,3 x 2,3 x 1,9 m	2,3 x 2,3 x 1,9 m
Hauteur de travail	850 mm	850 mm
Diamètre aspiration	300 mm	300 mm
Vitesse d'aspiration nécessaire	30 m/sec	30 m/sec
Volume d'aspiration nécessaire	7.630 m³/h	7.630 m³/h
Valeur de l'émission sonore pendant la marche à vide / travail *	LpA = 78 / 82 dB(A)	LpA = 78 / 82 dB(A)
Puissance sonore pendant la marche à vide / travail *	LwA = 96 / 100 dB(A)	LwA = 96 / 100 dB(A)
Pression supérieure pneumatique	○	○
Système de commande ProfiCut Direct	●	●
RipAssist	○	○
TimberMax 3.0	○	○
RaiNet	○	○
Quickfix y compris 4 flasques de serrage	○	○
Picots	○	--
Barrettes de chaîne caoutchoutées	○	--

● Standard ○ Options

\* Selon EN 1870-4 et ISO 7960 annexe Q; Constante d'incertitude de mesurage C = 4 dB(A)

Sous réserve de modifications techniques. Les textes et illustrations de ce prospectus comprennent aussi des équipements spéciaux qui ne font pas partie de l'équipement standard. Les capots de protection ont été partiellement retirés pour la prise des photos.

# Qualité WEINIG : la somme de nombreuses propriétés



Peu d'entreprises parviennent à s'imposer comme marque. La société Weinig peut dire qu'elle a réussi. La confiance y joue un rôle important. Et la capacité de confirmer cette confiance tous les jours chez le client. C'est ce que nous faisons avec qualité. Du travail de développement jusqu'à la livraison de pièces détachées, du matériau utilisé jusqu'au réseau SAV étoffé. Aidés par un personnel qui se distingue par son savoir-faire et sa passion pour le produit. En témoignent, par exemple, le plus extrême soin apporté au montage des machines ainsi que la formation permanente. Pour garantir les standards élevés de WEINIG, nous misons sur un soin profond de la fabrication et un management de la qualité autonome.

S'appuyant sur la méthode Kaizen mondialement éprouvée, notre production fait l'objet d'un processus d'optimisation permanent. N'oublions pas non plus que la qualité WEINIG est aussi synonyme de sécurité pour l'avenir, grâce à des systèmes de machines ouverts, leur efficacité énergétique et leur durabilité.

Toutes ces qualités se fondent en un produit dont nos clients disent, dans le monde entier, qu'il est exceptionnel. C'est ce que nous appelons « qualité 100% WEINIG ».

## Service WEINIG : tout proche du client



L'« approche client », c'est bien. Chez nous, nous le disons autrement, à savoir : Service WEINIG. Les hommes auxquels se réfère cette dénomination aimeraient faire partager à d'autres leur enthousiasme pour le bois. Et lorsque des spécialistes discutent entre eux, la solution n'est pas loin. C'est la raison pour laquelle le Service WEINIG mise sur le dialogue avec vous, sur une formation remarquable et sur la proximité régionale. La densité du réseau de service international WEINIG n'a pas son égale dans la branche. Ce qui signifie, pour vous : communication simple dans la langue nationale et assistance rapide, que ce soit au téléphone ou, sur place, par le technicien. Nous sommes sur la brèche pour vous 6 jours par semaine. Vous obtiendrez, par notre ligne d'assistance téléphonique, dans les délais les plus brefs, toute pièce détachée nécessaire – même pour un ancien modèle. Vous recevrez les conseils avisés de l'expert de WEINIG de votre pays. Nos formations personnalisées vous apprendront comment exploiter à fond le potentiel de performances de votre machine. Vous le verrez, nos spécialistes restent toujours ouverts à vos tâches de production.

- Succursales dans toutes les parties du monde
- Experts WEINIG parlant la langue du pays sur place
- Equipe mobile de plus de 300 techniciens de service après-vente
- Commandes de pièces détachées par ligne d'assistance téléphonique
- Conseil technique de spécialistes par ligne d'assistance téléphonique
- Service après-vente sur 6 jours/semaine
- Programme de formation personnalisée cas par cas
- Accords de service après-vente sur demande
- Centre d'exposition international
- Financements adaptés aux besoins

# PROFIRIP 450

---



## **Secteur Produit**

RAIMANN HOLZOPTIMIERUNG  
GMBH & CO. KG  
Weisserlenstraße 11  
79108 Freiburg  
Allemagne

Téléphone +49 761 13033-0  
Fax +49 761 13033-17  
Courriel [info-cutting@weinig.com](mailto:info-cutting@weinig.com)  
Internet [www.weinig.com](http://www.weinig.com)