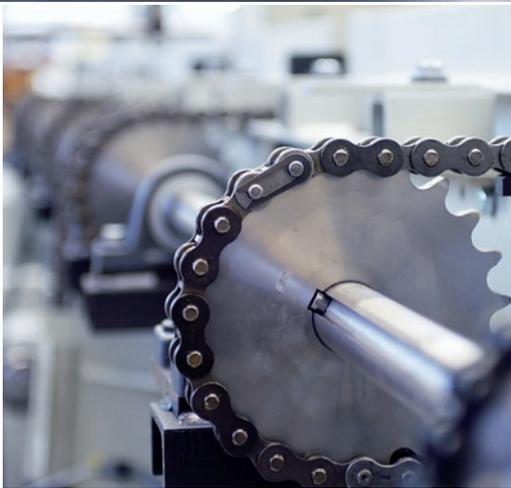


# Automatisation HighMech

Automatisation pour exploiter pleinement les capacités de votre raboteuse/moulurière





## Activez les réserves de votre raboteuse/moulurière

Le potentiel de rendement des machines et installations employées pour usiner un produit naturel ne peut être exploité à fond que lorsque l'on dispose de l'équipement périphérique approprié. C'est en améliorant le rendement matière que le plus grand potentiel de rationalisation peut être obtenu. Il est ainsi possible d'éviter d'avance les reprises d'usinage, les chutes, les efforts de triage ou même les réclamations.

### Optimisez votre fabrication

Les modules d'automatisation de WEINIG permettent de satisfaire pratiquement tous les désirs exprimés par les clients. Le concept flexible de WEINIG assure le rendement continu de votre production et ce, à un niveau des plus élevés.

- Contrôle précis de la qualité grâce à la création d'un poste de travail ergonomique
- Evaluation visuelle comparative des pièces posées à plat
- Eviter des rebuts grâce à un positionnement ciblé tenant compte des caractéristiques individuelles des pièces
- Alimentation automatique sans interruptions à partir du stock tampon de pièces
- Elimination des erreurs d'usinage dues aux matériaux grâce à un flux continu de ceux-ci
- Prolongation de la tenue de coupe des outils d'usinage grâce à une pression de coupe uniforme
- Usure minimisée des éléments de pression et de transport

Vous pouvez compter sur la fiabilité et sur la conservation de la valeur des composants d'installations de WEINIG.

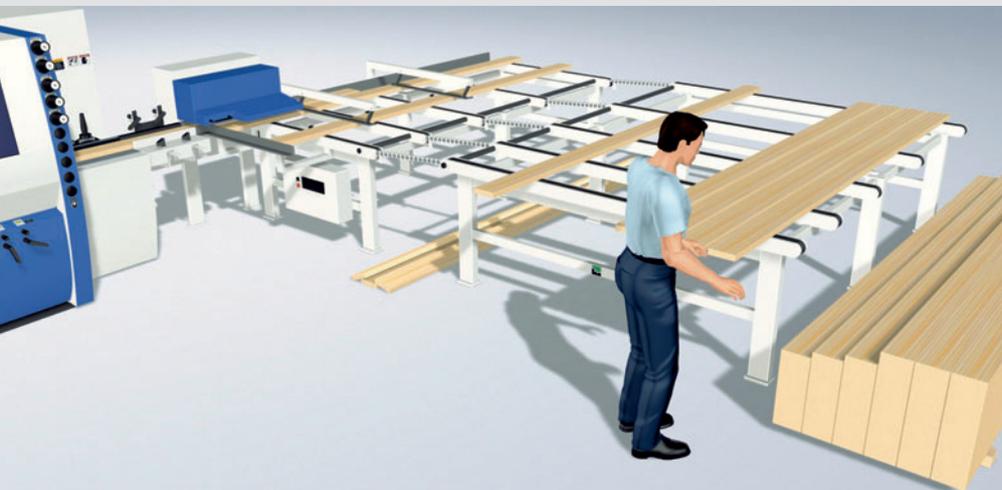
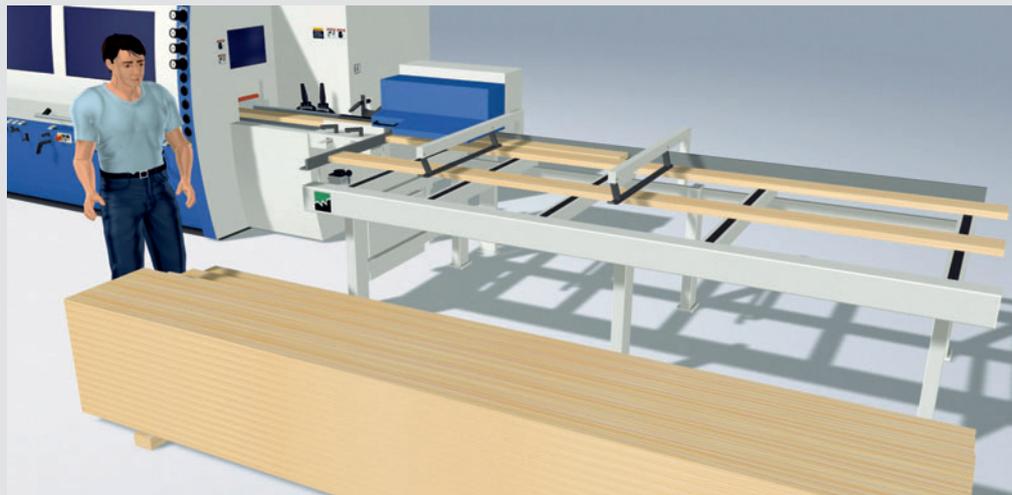


## Modules d'automatisation de WEINIG pour l'alimentation efficace de votre machine

Pour l'alimentation continue et économique de votre raboteuse/moulurière, nous vous proposons des modules d'automatisation parfaitement adaptés à vos besoins individuels. Le stock tampon et l'introduction automatique assurent une excellente qualité et un rendement maximum. Le personnel est déchargé de maintes tâches et peut se concentrer sur le contrôle des pièces. De cette manière, vous produirez à l'avenir à un niveau de qualité des plus élevés et avec une efficacité maximum!

### E1

- Dépose manuelle des pièces provenant de la pile
- Contrôle visuel / triage
- Stock tampon de pièces pour une alimentation continue



### E2

- Dépose manuelle des pièces provenant de la pile
- Contrôle visuel / triage au moyen d'une bascule
- Stock tampon de pièces pour une alimentation continue

**E3**

- Dépose ergonomique à partir d'une hauteur de prélèvement constante
- Contrôle visuel / triage au moyen de prélèvement manuel
- Stock tampon de pièces pour une alimentation continue





#### E4

- Stock tampon de piles pour décharger la logistique de transport
- Dépose ergonomique à partir d'une hauteur de prélèvement constante
- Contrôle visuel / triage au moyen de prélèvement manuel
- Stock tampon de pièces pour une alimentation continue



#### E5

- Stock tampon de piles pour décharger la logistique de transport
- Glissement de la pile en couches, facilité par la force de gravité, classement manuel
- Contrôle visuel / triage au moyen de prélèvement manuel
- Stock tampon de pièces pour une alimentation continue

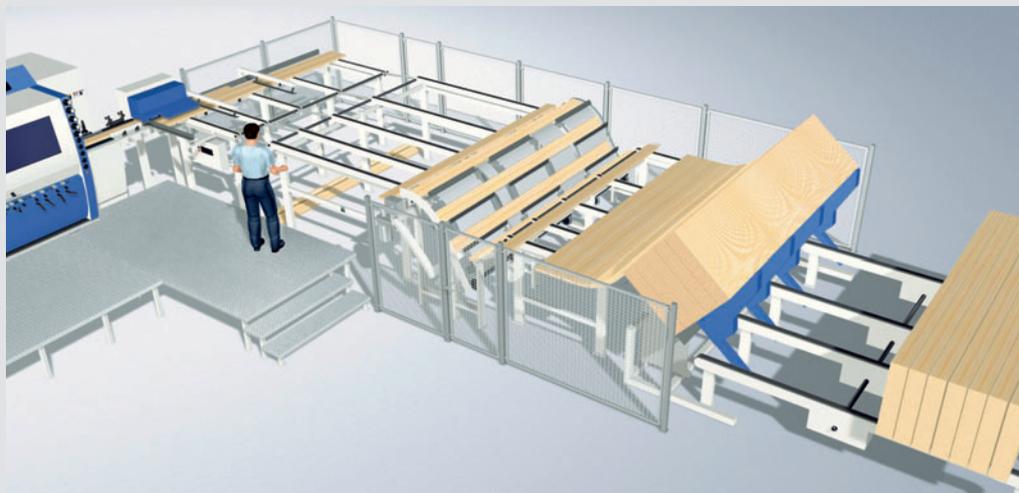
#### E6

- Stock tampon de piles pour décharger la logistique de transport
- Glissement de la pile en couches, facilité par la force de gravité, classement manuel
- Contrôle visuel / triage au moyen d'une bascule
- Stock tampon de pièces pour une alimentation continue



**E7**

- Stock tampon de piles pour décharger la logistique de transport
- Glissement de la pile en couches, facilité par la force de gravité
- Mise en unité automatique
- Contrôle visuel / triage au moyen d'une bascule
- Stock tampon de pièces pour une alimentation continue

**E9**

- Stock tampon de piles pour décharger la logistique de transport
- Glissement de la pile en couches, facilité par la force de gravité, classement manuel
- Contrôle visuel / triage au moyen d'une bascule
- Tronçonnage des deux bouts durant le passage transversal, avec une précision dimensionnelle absolue et une fidélité de répétition élevée
- Stock tampon de pièces pour une alimentation continue

**Encombrement de l'automatisation de l'alimentation**

	<b>E1</b>	<b>E2</b>	<b>E3</b>	<b>E4</b>	<b>E5</b>	<b>E6</b>	<b>E7</b>	<b>E9</b>
<b>Longueur en mm</b>	6.500	6.500	6.500	6.500	6.500	6.500	6.500	6.500
<b>Profondeur en mm</b>	1.800	5.000	3.000	6.000	9.000	9.500	12.500	11.200

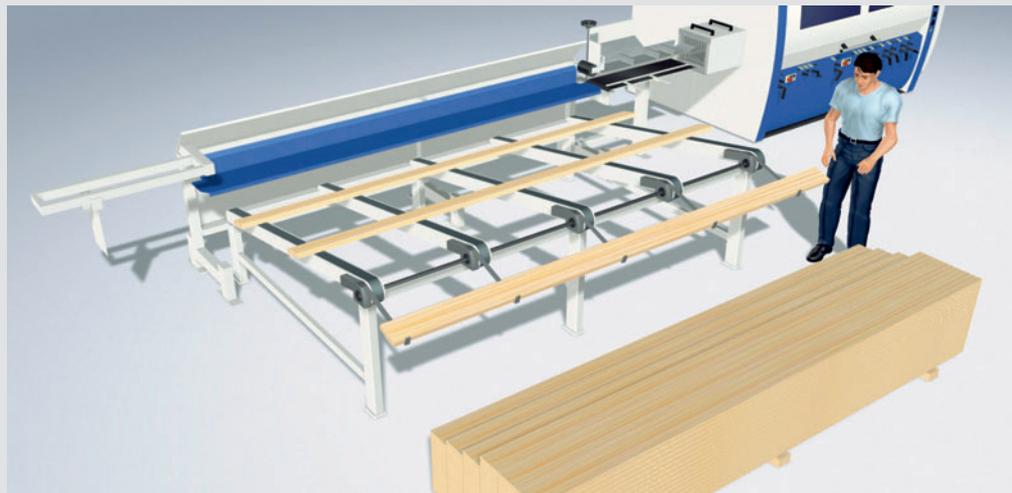
## Modules d'automatisation de WEINIG pour le transport de sortie ergonomique et fonctionnel

Les solutions montrées ici se distinguent par l'intensité du soulagement des tâches physiques procuré à l'opérateur dont la disponibilité pour le contrôle de la qualité sera considérablement améliorée.

Il est également possible de réaliser des solutions spéciales déclinées différemment en fonction de vos produits, comme p. ex. la formation de bottes avec cerclage, la formation automatique de piles ou l'emballage des piles.

### A1

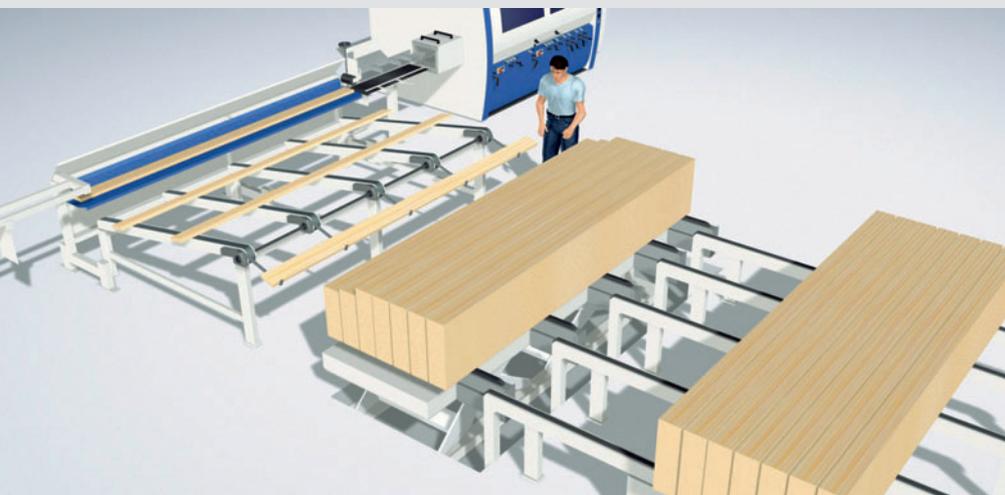
- Contrôle visuel par la comparaison permanente des pièces se trouvant sur le transfert transversal
- Prélèvement et dépose manuels pour former une pile



### A2

- Contrôle visuel par la comparaison permanente des pièces se trouvant sur le transfert transversal
- Prélèvement et dépose ergonomique à un niveau de pile constant

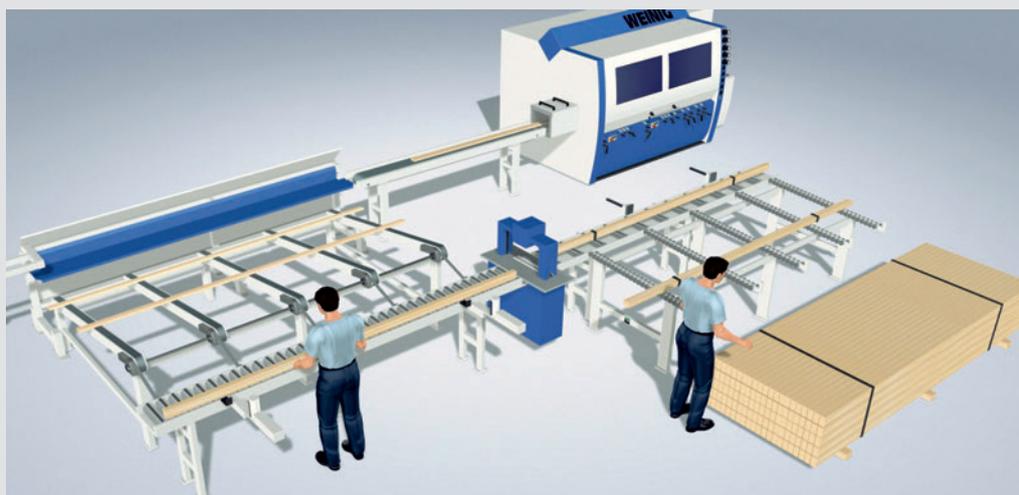


**A3**

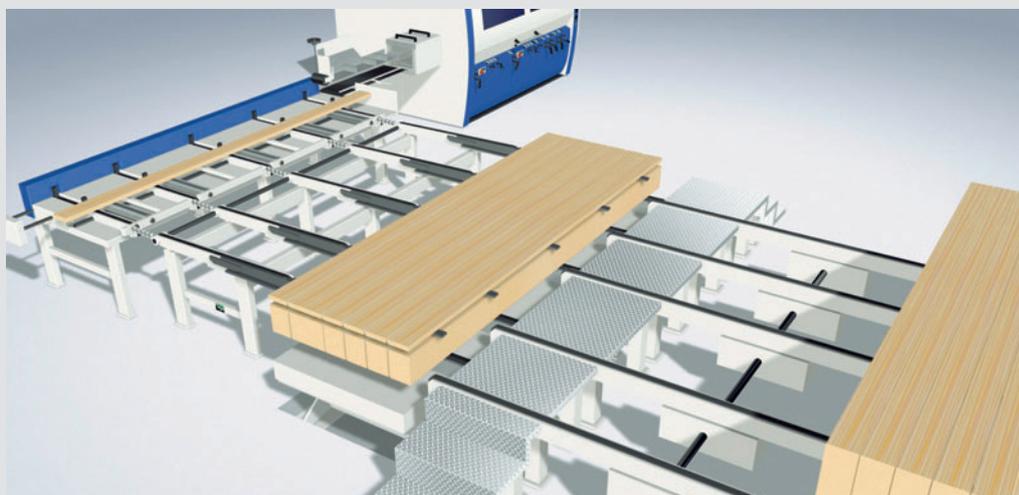
- Contrôle visuel par la comparaison permanente des pièces se trouvant sur le transfert transversal
- Prélèvement et dépose ergonomique à un niveau de pile constant
- Stock tampon de piles pour décharger la logistique de transport

**A4**

- Contrôle visuel durant la dépose manuelle dans la zone de dépose de paquets
- Cerclage automatique avec du ruban synthétique dans le sens longitudinal
- Stockage dans le sens transversal avec empilage manuel

**A5**

- Prélèvement manuel et formation de piles entièrement automatisée
- Stock tampon de piles pour décharger la logistique de transport



### A6

- Contrôle visuel durant la dépose manuelle dans la zone de dépose de paquets
- Cerclage automatique avec du ruban synthétique dans le sens transversal
- Prélèvement manuel et formation de piles entièrement automatisée
- Stock tampon de piles pour décharger la logistique de transport



### A7

- Contrôle visuel durant la dépose manuelle dans la zone de dépose de paquets
- Cerclage automatique avec du ruban synthétique dans le sens transversal
- Prélèvement manuel et formation de piles entièrement automatisée
- Fixation de la pile en la cerclant avec du ruban synthétique
- Mise à la disposition d'une feuille protectrice aux dimensions précises
- Empilage automatique de petits paquets pour former une unité de transport
- Stock tampon de piles pour décharger la logistique de transport



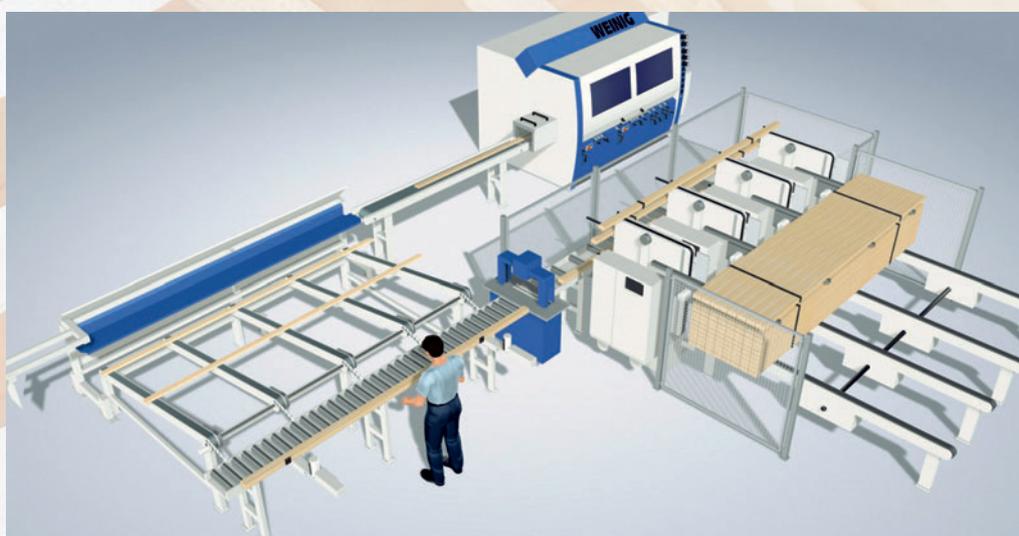
### A8

- Prélèvement manuel et formation de piles entièrement automatisée
- Fixation de la pile en la cerclant avec du ruban synthétique
- Mise à la disposition d'une feuille protectrice aux dimensions précises
- Empilage automatique de petits paquets pour former une unité de transport
- Stock tampon de piles pour décharger la logistique de transport



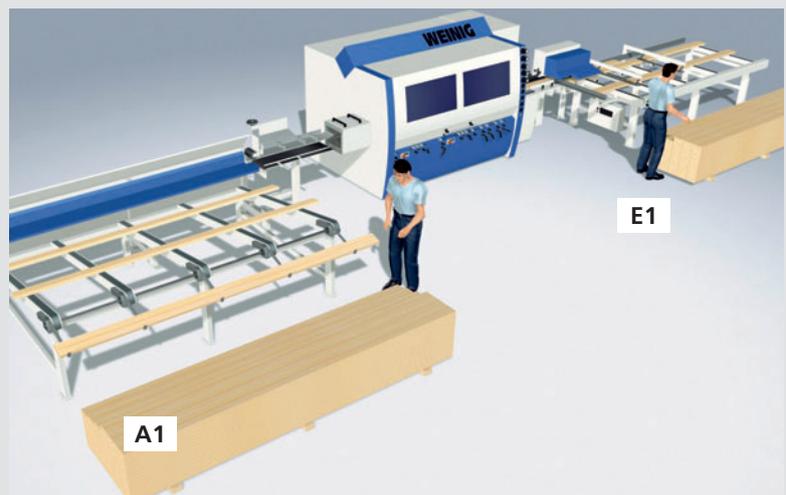
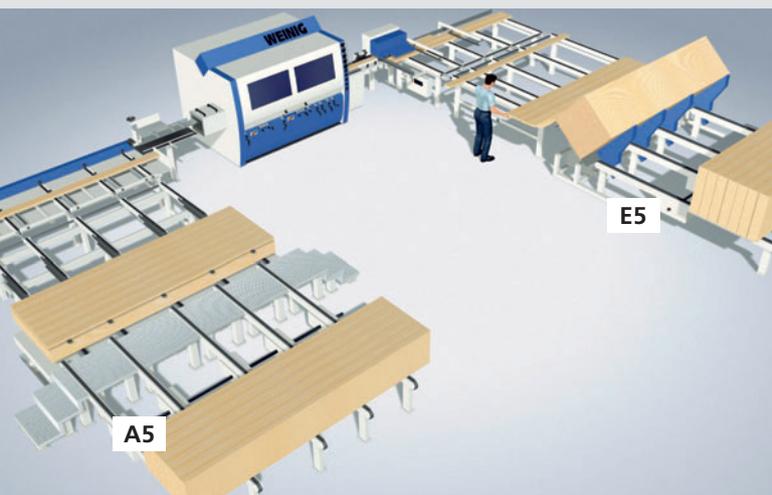
**A10**

- Contrôle visuel durant la dépose manuelle dans la zone de dépose de paquets
- Cerclage automatique avec du ruban synthétique dans le sens longitudinal
- Prélèvement manuel et formation de piles entièrement automatisée
- Stock tampon de piles pour décharger la logistique de transport

**Encombrement de l'automatisation du transport de sortie**

	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A10
<b>Longueur en mm</b>	8.000	8.000	8.000	13.000	8.000	8.000	13.000	8.000	13.000
<b>Profondeur en mm</b>	2.500	5.300	7.000	4.500	9.700	12.500	12.000	9.700	7.500

## Les systèmes HighMech de WEINIG: des lignes de rabotage complètes de construction modulaire



### Tableau synoptique Installations HighMech

Choisissez vous-même entre les paramètres figurant dans le tableau à droite. Des limitations peuvent toutefois résulter de la prise de passe, de la section transversale et de la longueur des pièces à usiner. La sortie du bois est influencée par le mode de fonctionnement.

#### Paramètres de la machine, des pièces à usiner et du rendement:

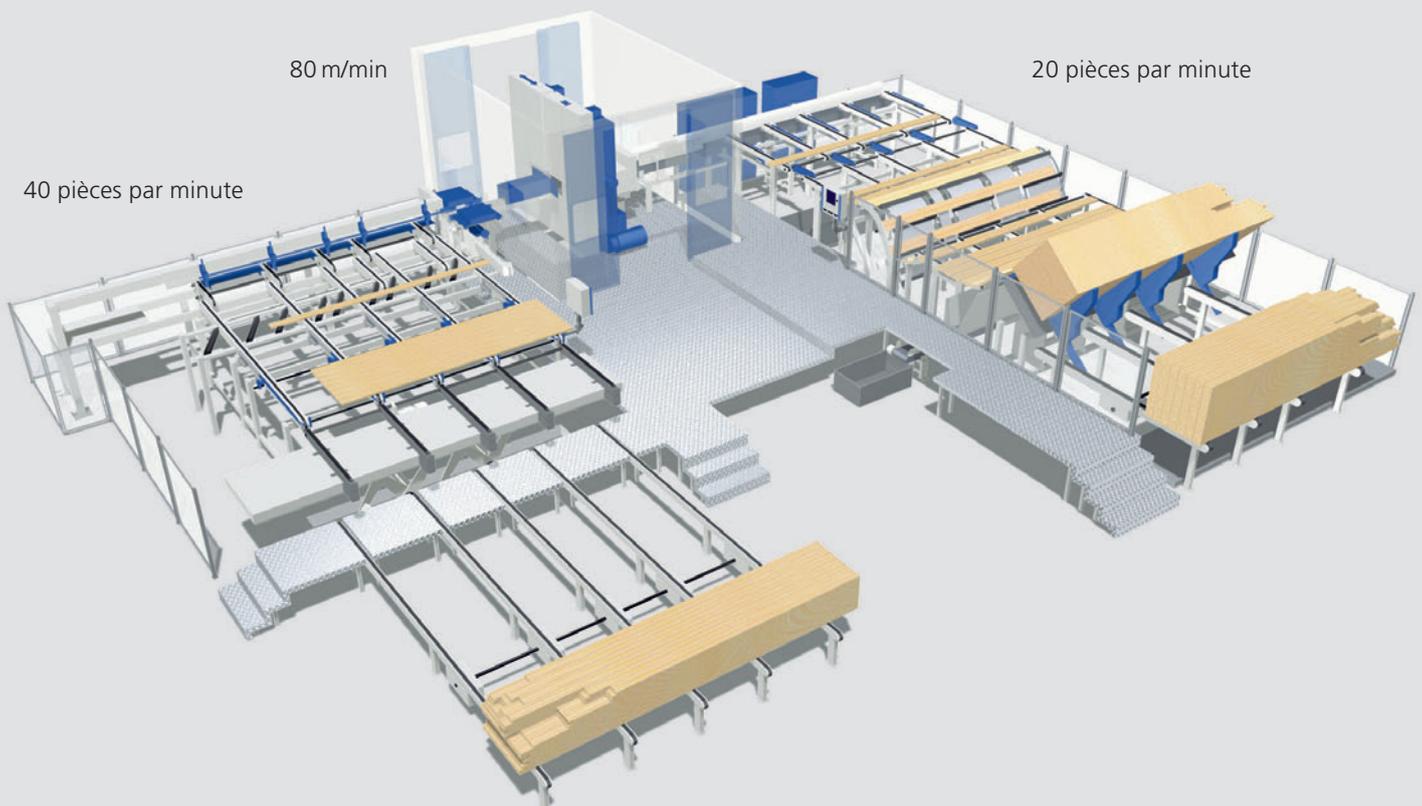
Vitesse d'avance de la raboteuse/moulurière	36 /60/80/100 m/min
Poids maxi des piles	3 /4 t
Dimensions maxi des piles Largeur, hauteur, longueur	1200, 1200, 6100 mm
Longueur du bois, mini – maxi	(300 –) 1800 – 6100 mm
Largeur du bois, mini – maxi	50 –230 mm
Épaisseur du bois, mini – maxi	12 –100 mm
Section transversale maxi des pièces individuelles	100 cm <sup>2</sup>
Poids maxi des pièces individuelles	30 kg
Largeur des paquets, mini - maxi	80 –220 mm
Hauteur des paquets, mini - maxi	80 –160 mm

Sous réserve de modifications techniques.

## Automatisation HighMech de WEINIG: la combinaison intelligente d'unités de fonctionnement modulaires

Vos produits et vos exigences sont très variés? Peu importe! Notre expérience est le fruit de centaines d'installations fournies et de milliers de désirs exprimés par les clients, ce qui nous a permis de créer un système modulaire flexible, pouvant être ajusté à vos tâches spécifiques. La diversité de nos concepts s'étend des modules de base aux automatisations se contentant d'un nombre réduit d'opérateurs. Adressez-vous à nos spécialistes pour la conception d'une solution individuelle parfaitement appropriée à vos exigences.

### Exemple d'une automatisation agencée autour d'une scie à ruban



## Chargeurs verticaux de WEINIG: rendement maximum sans interruptions

Les chargeurs EM de WEINIG se portent garant de l'alimentation ininterrompue de votre raboteuse/moulurière.



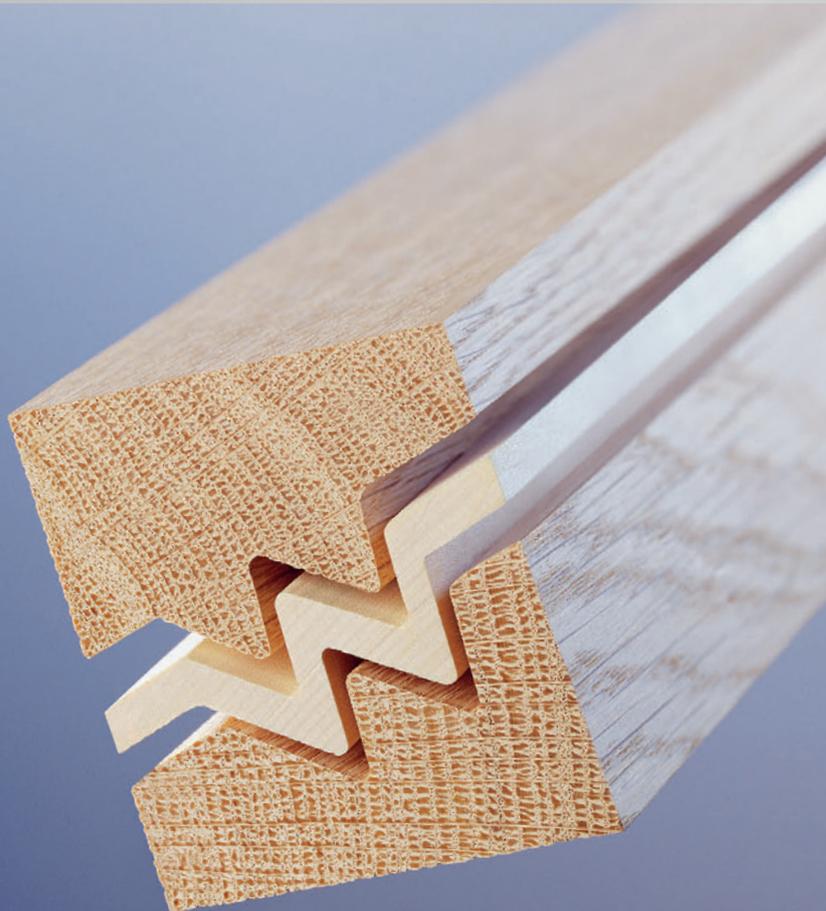
Ils sont peu encombrants, assurent de longues tenues de coupe des outils et soulagent le personnel opérateur. La formation d'un stock tampon facilite le contrôle de la qualité avant l'alimentation.

Cinq modèles différents couvrent toutes les exigences. Qu'il s'agisse de pièces à usiner de longueur identique ou différente, de petites ou grandes sections transversales, de pièces courtes à partir de 150 mm ou de composants d'une longueur maximum de 3000 mm – nous vous proposons le chargeur vertical adéquat.

Demandez nos prospectus détaillés.

## Les raboteuses, moulurières et affûteuses WEINIG et, de plus, tous les modules d'automatisation pour la ligne de production économique

A l'échelle mondiale, près de 50.000 utilisateurs travaillent avec les raboteuses, moulurières et affûteuses de WEINIG. Le savoir-faire de WEINIG concentre l'expérience acquise grâce à des centaines d'installations fournies dans le monde entier. En tant que leader dans le domaine des raboteuses et moulurières, nous vous offrons des solutions d'ensemble, évidemment aussi la ligne de fabrication économique. En coopération avec nos clients, nous élaborons des solutions taillées sur mesure en fonction de leurs applications spécifiques.

**WEINIG**

Leader mondial en moulurières

**WACO**

Numéro 1 en raboteuses/ moulurières de grande vitesse

**GRECON**

Lignes d'aboutage de haute performance

**DIMTER**

Spécialiste en scies tronçonneuses d'optimisation et en panneauteuses

**RAIMANN**

Technique de pointe dans l'optimisation du débit

**CONCEPT**

Partenaire compétent pour solutions complètes

## Le GROUPE WEINIG: Nous réunissons tous les composants nécessaires à l'usinage du bois massif

### Incluant la ligne de production clé en mains

Construire des machines inédites est une chose, proposer des solutions-système complètes, en est une autre. Pourtant, nos clients recherchent de plus en plus un partenaire à même de leur proposer l'usine complète. Un cas typique pour nos experts de WEINIG CONCEPT, un service réunissant le savoir-faire ex-

ceptionnel du groupe entier. Nos spécialistes de WEINIG CONCEPT s'occupent de tout: de la phase de conception de votre projet à la conclusion clé en mains, sans aucun risque pour vous. Dans le monde entier.

### Une équipe performante

Chaque membre du GROUPE WEINIG est leader dans son secteur. Il en résulte des effets de synergie précieux dont vous ne pourrez que profiter.



# Automatisation HighMech



MICHAEL WEINIG AG  
Weinigstraße 2/4  
97941 Tauberbischofsheim  
Allemagne

Téléphone +49 (0) 93 41 / 86-0  
Téléfax +49 (0) 93 41 / 70 80  
E-mail [info@weinig.de](mailto:info@weinig.de)  
Internet [www.weinig.com](http://www.weinig.com)