

EASYSTOP

Le système de positionnement automatique
– plus rapide, plus pratique et plus précis



PRÉCIS

+/- 0,1 mm

Précision de répétabilité

PUISSANT

jusqu' à 200 kg

Poids de pièce

RAPIDE

jusqu' à 60 m/min

Vitesse de positionnement



Quelle que soit la machine manuelle – l'EasyStop en est le complément parfait

Vous n'avez jamais tronçonné, percé ou fraisé aussi facilement ! Quelle que soit l'opération contraignante, celle-ci peut être parfaitement automatisée avec l'EasyStop.

Commencez à vous automatiser et profitez tout de suite de l'importante fonctionnalité du système de positionnement automatique, qui vous offre plus qu'un simple déplacement précis sur la prochaine position.

Les données techniques les plus importantes			
■ Longueur utile du système	maxi.	1550 / 3450 / 4000 / 5450 / 7250 / 9350 / 11300 / 13580	mm
■ Longueur totale du système (sans support de pièce)		2130 / 4030 / 4580 / 6030 / 7830 / 9930 / 11880 / 14160	mm
■ Vitesse de positionnement	maxi.	60	m/min
■ Précision de répétabilité		+/- 0,1	mm
■ Poids de la pièce à transporter	maxi.	200	kg
■ Force de retenue	maxi.	1650	N

Sous réserve de modifications techniques. Les textes et les photos de ce prospectus comprennent également des équipements spéciaux qui ne font pas partie de l'équipement standard. Les capotages de protection ont été partiellement retirés pour réaliser les photos.

Le système de positionnement automatique EasyStop prend en charge le positionnement des pièces sur presque toutes les machines. L'EasyStop vous assiste pour exécuter votre travail habituel de façon plus rapide, pratique et précise.

Votre bénéfice personnel? Vous pouvez le calculer très rapidement vous même. Combien de butées de mise à longueur employez-vous pour vos commandes et combien de fois devez-vous les positionner? Avec le système de positionnement automatique EasyStop, pas une seule fois!

Le réglage des butées sur une nouvelle position, la réalisation d'essais et le contrôle de la précision des dimensions sont du passé. Cela signifie plus de temps disponible à l'avenir pour vos activités principales.

„Production par listes“ – Appeler une liste et commencer aussitôt la production

Fabrication		038: Attente touche départ						...
Listes		Act.	Long.	x N	Requis	Réal	Resid.	Afficher colonnes ...
...	...	1	1000.0	2	10	1	9	Effacer nombres de pièces réels
Anschlag	100.0 x 40.0 mm	2	400.0	1	20	0	20	Activer toutes
Optimieren	3500.0 mm 120.0 x 60.0 mm	3	840.0	3	0	0	0	Désactiver toutes
Transport	5000.0 mm 78.0 x 18.0 mm	4	0.0	0	0	0	0	Scanner le code à barres
		Longueurs fixes		Section	Réglages de coupe			...
Destination : 5000.0		Résultat d'optimisation						...
Réal : 0.0		1000	1000	400	840	840	840	<< >>

- CRÉER, IMPORTER ET SAUVEGARDER JUSQU'À 500 LISTES AVEC 350 LONGUEURS CHAQUE
- PRISE EN COMPTE DE LA QUANTITÉ PROGRAMMÉE / FAITE
- ENTRÉE D'UN IDENTIFIANT
- POSITIONNEMENT MANUEL POSSIBLE À TOUT MOMENT
- 2 MODES DE FONCTIONNEMENT (SYSTÈME BUTÉE, TRANSPORT ACTIF DES PIÈCES)

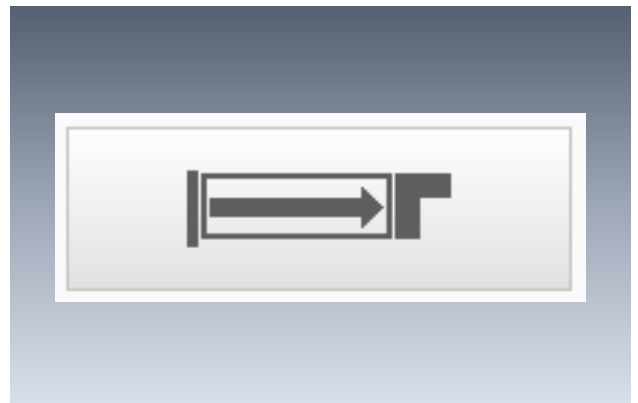
Le confort commence dès le système de commande

Les opérations et les entrées se font sur l'écran tactile OptiCom 10" de manière simple et intuitive. La représentation claire montre toutes les informations d'un seul coup d'œil et garantit un apprentissage instantané, indépendamment de toute connaissance préalable.

Liste papier ou fichier digital; les listes de fabrication peuvent être créées rapidement et simplement directement au terminal de programmation ou bien transférées de façon pratique par port USB ou Ethernet. Une option permet également la lecture de code barres.

Système butée

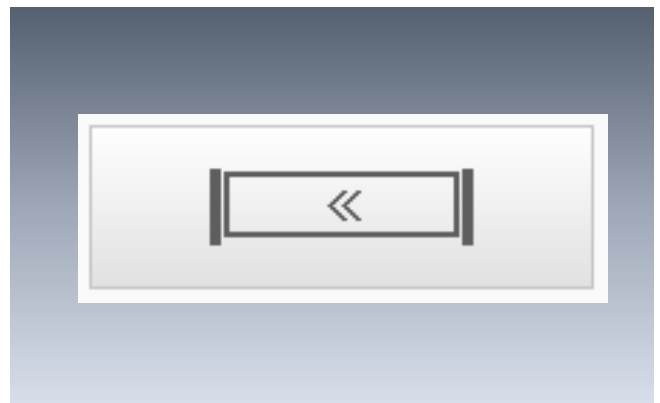
Le mode de fonctionnement „système butée“ remplace intégralement le travail avec des butées manuelles de mise à longueur ou de positionnement. Le processus de travail reste identique: entrer la position souhaitée, aligner la pièce contre la butée puis la travailler. Avec le système de positionnement automatique, des activités contraignantes et demandant beaucoup de temps disparaissent complètement.



Transport actif des pièces

Si on ne veut pas réaligner à chaque fois la pièce contre la butée après chaque opération, cette action peut à l'avenir être réalisée en automatique.

En commençant de la position d'introduction, le système de positionnement automatique EasyStop déplace la pièce de la dimension entrée. La largeur de l'outil d'usinage est naturellement prise en compte en conséquence pendant le transport sur la prochaine position et est enregistrée comme paramètre machine.



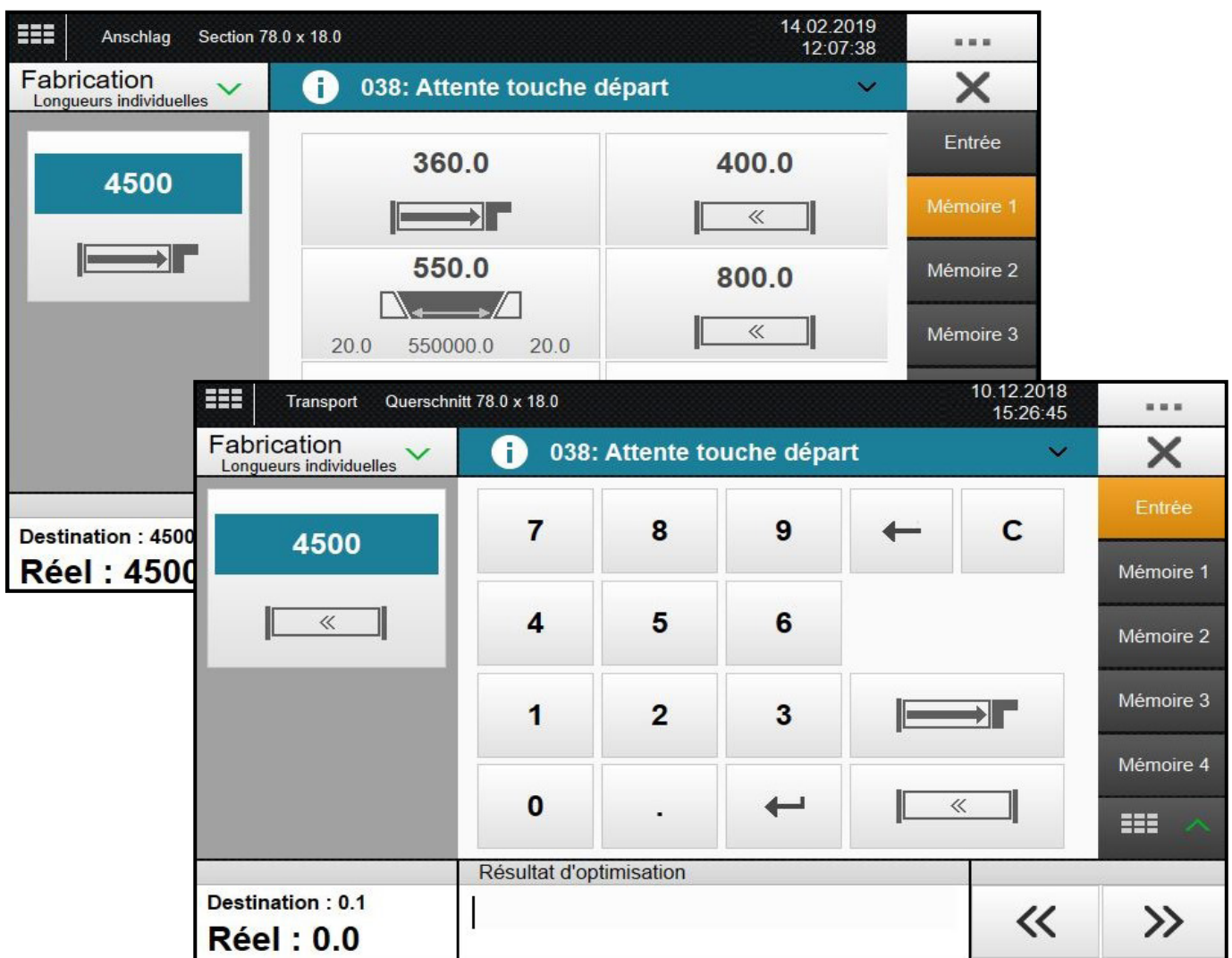
Travail des angles

Il n'a jamais été aussi facile de travailler les pièces ayant des angles autres que 90 degrés ! Basée sur le mode de fonctionnement „transport actif des pièces“, la fonction d'angle peut simplement être activée au niveau du setup.

Le formulaire d'entrée interactif montre à l'opérateur étape par étape quelles informations sont actuellement nécessaires. Le pilotage veille à répercuter en conséquence les informations et à positionner la pièce.



„Production pièce par pièce“ – Entrée d’une dimension, validation et déplacement immédiat sur la prochaine position



- OPÉRATIONS DES PLUS SIMPLES ET INTUITIVES
- ENTRÉE DES VALEURS DIRECTEMENT AU TERMINAL DE DIALOGUE
- POSITIONNEMENT MANUEL DE LA BUTÉE POSSIBLE À TOUT MOMENT
- SAUVEGARDE DE JUSQU'À 48 VALEURS
- 3 MODES DE FONCTIONNEMENT
(SYSTÈME BUTÉE, TRANSPORT ACTIF DES PIÈCES SANS / AVEC FONCTION D'ANGLE)

EASYSTOP



WEINIG GROUP

sales@weinig.com
www.weinig.com