

UNIPIN 200

Brüstungsbeleimung und Dübeleintreiben
für hochwertige Fenstereckverbindungen



Mit Holz in die Zukunft

Holz ist ein nachwachsender Rohstoff, es ist klimaneutral und atmungsaktiv. Während seines Wachstums speichert der Baum große Mengen Kohlendioxid und lagert sie in seiner Holzstruktur ein. Je mehr Holz nachwächst und zu Wertgegenständen wie z.B. Fenstern verarbeitet wird, desto mehr CO₂ wird der Umwelt entzogen. Das ist gut für unser Klima. Das CO₂ bleibt so lange gespeichert, bis die Fenster am Ende ihres Lebenszyklus angelangt sind und einer thermischen Verwertung zugeführt werden. Zusätzlich zu seinen guten Umwelteigenschaften zählt Holz wegen seiner natürlichen, warmen und freundlichen Ausstrahlung zu den beliebtesten Baustoffen, die wir haben. In punkto Wärmedämmung ist Holz ebenfalls ein hervorragender Werkstoff. Schon 1 cm Holz dämmt so viel wie 10 cm Ziegel.

**Gut für die Umwelt,
schön für die Optik.**



Fenster und Türen im Fokus der Umwelt

Fenster versorgen die Innenräume mit Tageslicht, dienen der Lufterneuerung und halten negative Umwelteinflüsse ab. Entsprechend breit gefächert ist das Spektrum der planungsrelevanten Aspekte. Sowohl bau-physikalische als auch sicherheits- und wohntechnische, hygienische, psychologische und nicht zuletzt wirtschaftliche Gesichtspunkte sind bei Konstruktion und Einbau zu beachten.

Energieeinsparung und Umweltschutz spielen die größte Rolle. Die Wärme soll im Gebäude bleiben. Doch man möchte auch die Sonne genießen. Lichtdurchflutete Räume mit großzügigen Fensterflächen haben Hochkonjunktur. Mit Fenstern aus Holz können alle Anforderungen in hervorragender Weise umgesetzt werden.

Unten links: Passivhaus

Unten Mitte: Historische Fenster

Unten rechts: Fensterelemente bringen viel Tageslicht



WEINIG UniPin 200

Dübel eintreiben und Brüstung beleimen im H

WEINIG ist der führende Technologie-Anbieter für die Massivholz verarbeitende Industrie und das Handwerk. Der unvergleichliche, weltweite Service, umfassende Dienstleistungen und wirtschaftliche Systemlösungen bis hin zu schlüsselfertigen Produktionsanlagen machen WEINIG zum rundum idealen Partner, wo immer es um flexible, profitable Fertigung geht.

Mit dem UniPin 200 optimiert WEINIG Ihren Fertigungsprozess und sichert eine gleichbleibende Qualität Ihrer Produkte. Die UniPin 200 kann Werkstücke stirnseitig automatisiert beleimen, Dübel eintreiben und mittels Handpistole den Klebstoff in die Gegenbohrungen einbringen. Die Maschine besitzt eine 3-Achs-CNC-Steuerung mit einer Online-Anbindung an den Conturex oder an eine Branchensoftware. Das Touch-Panel erleichtert die Maschinenbedienung. Die elektronisch dosierte Beleimung und die überwachte Einpresstiefe des Dübels gewährleisten perfekte Eckverbindungen.

Der Reinigungsaufwand ist auch bei längeren Stillstandzeiten minimiert, dadurch wird eine sehr hohe Maschinenverfügbarkeit erreicht.

Mit dem WEINIG UniPin 200 produzieren Sie rationell gedübelte Fenstereckverbindungen.



Technische Daten

Holzbreite max.	260 mm
Holzdicke max.	150 mm
Profiltiefe	41 mm
Vollholzdübel nach DIN 68150	
- Dübel Durchmesser	8 mm
- Dübellänge	40/50/60 mm
- Füllmenge	500 Stück

andumdrehen

Geschlossene Brüstungsfugen erfordern höchste Sorgfalt und Präzision

Gleichmäßiger Leimauftrag, aber vor allem die richtige Leimmenge entscheiden über die Dichtigkeit und Langlebigkeit eines Fensters. Der UniPin 200 beherrscht beides in Perfektion. Dauerhaft geschlossene Brüstungsfugen gehören ab jetzt zu Ihren Qualitätsmerkmalen und steigern die Zufriedenheit Ihrer Kunden.



Das bekommen Sie beim WEINIG UniPin 200:

- Beleimen und Dübeleintreiben in unter 3 Sekunden pro Dübel
- 3-Achs-CNC-Steuerung mit Online-Anbindung an den Conturex oder die Fenstersoftware
- Leimsystem aus V4A-Stahl, geeignet zur Verarbeitung von B4/D4-Leim
- Elektronische Leim- und Dübeleintreibtiefenüberwachung
- Brüstungsbeleimung (Option)
- Ausblasen der Dübellöcher (Option)
- Gegenlochbeleimung (Option)
- Scannertechnologie für papierlose Fertigung (Option)
- Doppelteil-Funktion

Hochleistungs-Leimventil

Ein speziell entwickeltes Leimventil mit einer minimalen Öffnungszeit bis zu 4 ms erlaubt es, schnell und präzise die Stirnfläche gleichmäßig mit Leimpunkten zu versehen. Dadurch ist ein gleichbleibender, mengendosierter Leimauftrag möglich und stellt eine unübertroffene Qualität Ihrer Eckverbindung sicher.



Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

Standards und Optionen



Leimsystem

- Geeignet zur Verarbeitung von B4/D4-Leim einkomponentig nach DIN 68602 / EN 204
- Leimdruck bis max. 50 bar
- Pumpenleitsystem vollständig aus V4A Stahl



Elektronische Leim- und Dübeleintreibüberwachung

- Überwachung der Düsennadel und der Druckdifferenz an der Leimdüse sichert eine gleichbleibende Leimangabe
- Klebstoffmenge und die richtige Dübelposition sind entscheidend für die Qualität der Dübel-Eckverbindung



Brüstungsbeimung (Option)

- Kontaktloses Benetzen der Stirnholzflächen
- Punktgrößen und Punktabstände individuell einstellbar
- Punktreihen werden online von der Branchensoftware übergeben
- Minimaler Leimaustritt, dadurch geringster Reinigungsaufwand
- Exakt dosierte Leimmenge für höchste Qualität der Eckverbindungen



Gegenlochbeimung (Option)

- Handpistole zur Beimung der Bohrungen am Längsprofil
- Komfortabel und ergonomisch – geführt durch einen Ausleger mit Federzug-Balancer und Schlauchführung
- Magnetventil für gleichbleibende Leimmengen



Doppelteilbearbeitung (Option)

- Eine zweite Anschlagreihe steigert die Leistung der Maschine
- Während ein Teil in Bearbeitung ist, kann das zweite bereits in die Maschine eingelegt werden

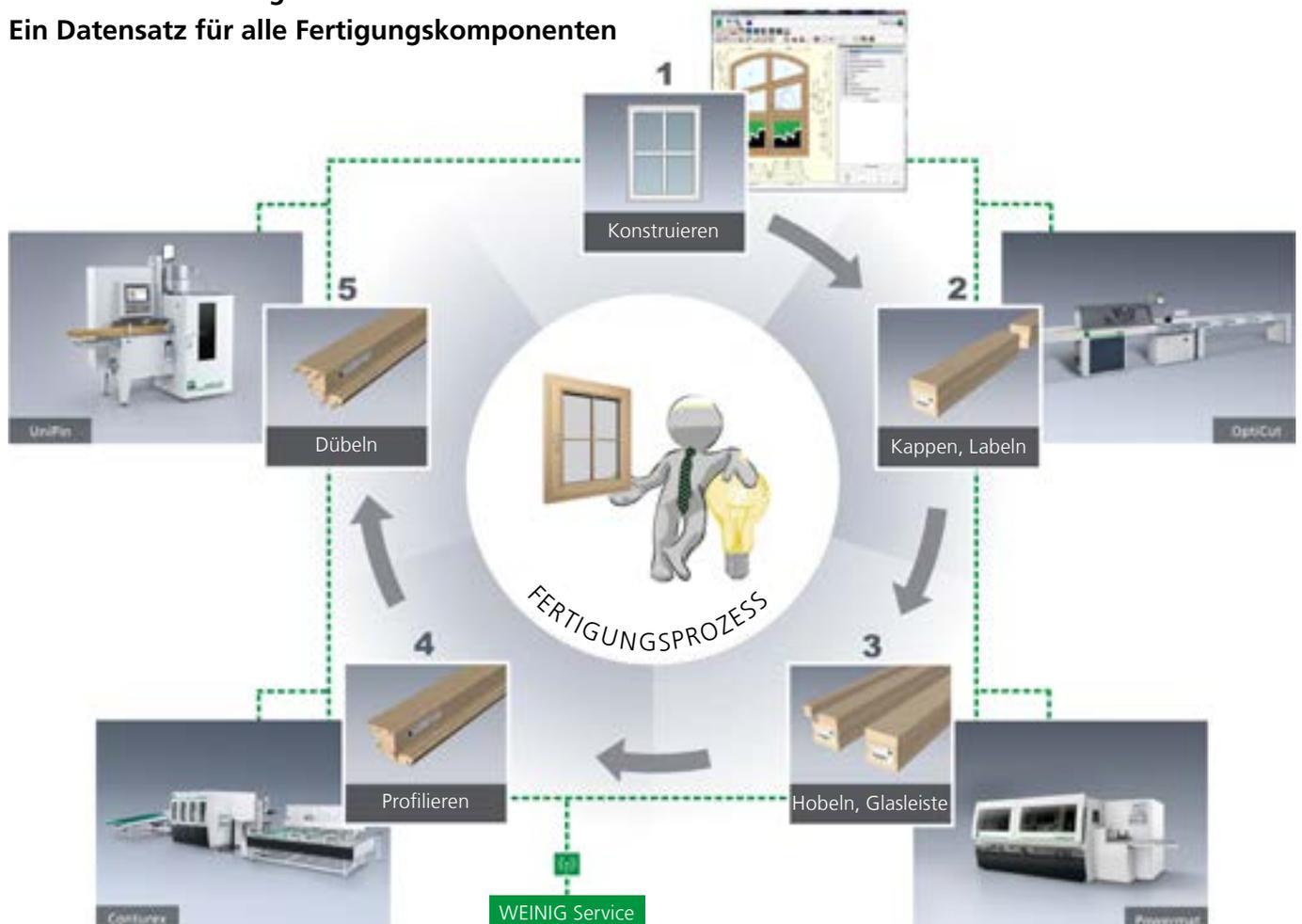
Alles aus WEINIG Hand: Das komplette System

Der moderne Fensterbauer muss heute eine große Bandbreite an Bauelementen anbieten. Die Anzahl an Formen, Farben, Holzarten, Beschlägen, Fenstersystemen, Holzdicken ist so groß wie noch nie. Das erfordert eine erhebliche Fertigungstiefe. Vom Aufmaß nehmen, über die Datenerfassung und Konstruktion im Fensterbauprogramm, der Lagerorganisation, Zuschnitt mit Optimierung oder Vorkappen der Hölzer, das Kalibrieren oder Hobeln mit Leistenherstellung, die Einzelteil-Komplettfertigung und sogar das Eintreiben und Einleimen der Dübel muss perfekt funktionieren. Durch die WEINIG Produktintegration wurde in diesem Fertigungsprozess eine einheitliche Kommunikationsplattform geschaffen.

**WEINIG
BIETET
MEHR**

WEINIG Produktintegration

Ein Datensatz für alle Fertigungskomponenten





**Produktbereich Fenster /
CNC-Technologie**

MICHAEL WEINIG AG
Weinigstraße 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Deutschland

Telefon +49 9341 86-0
Fax +49 9341 70 80
info-window@weinig.com
www.weinig.com