

Gamme ZENTREX 6215

ZENTREX 6215	power	dynamic	lift
Données machine Longueur de coupe Largeur de coupe	3300 mm 4300 mm 3100 mm 4250 mm	3300 mm 4300 mm 3100 mm 4250 mm 6500 mm	4300 mm 4200 mm
Alimentation	Par système de stockage à dépression (direct)	Par système de stockage à dépression (direct) et/ou convoyeur à courroie	Par table élévatrice
	Alignateur paquet	Alignateur paquet	Alignateur paquet
Dépassement de la lame de scie	115 mm	115 mm	115 mm
Agrégat de sciage principal	15 kW	15 kW	15 kW
	18 kW	18 kW	18 kW
	21 kW, régulation de la vitesse de rotation	21 kW, régulation de la vitesse de rotation	21 kW, régulation de la vitesse de rotation
	Ø 400 mm de lame de scie	Ø 400 mm de lame de scie	Ø 400 mm de lame de scie
	Hauteur de coupe automatique	Hauteur de coupe automatique	Hauteur de coupe automatique
	Lubrification centralisée manuelle	Lubrification centralisée manuelle	Lubrification centralisée manuelle
	Lubrification centralisée automatique	Lubrification centralisée automatique	Lubrification centralisée automatique
	Pack matériaux plastiques	Pack matériaux plastiques	Pack matériaux plastiques
Inciseur	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
	Ø 180 mm de lame de scie	Ø 180 mm de lame de scie	Ø 180 mm de lame de scie
	Régulation de la vitesse de rotation	Régulation de la vitesse de rotation	Régulation de la vitesse de rotation
	Réglage électrique	Réglage électrique	Réglage électrique
Postformage	Ø 280 mm de lame de scie	Ø 280 mm de lame de scie	Ø 280 mm de lame de scie
Dispositif de rainurage	Positionnement électrique	Positionnement électrique	Positionnement électrique
Avance du chariot de sciage Vers l'avant / l'arrière	1 – 100 m/min 130 m/min	1 – 100 m/min 130 m/min	1 – 100 m/min 130 m/min
Pousseur Positionnement / retour	25 m/min 100 m/min	25 m/min 100 m/min	25 m/min 100 m/min
Pincettes de serrage de panneaux	3 pincettes de serrage à deux doigts	3 pincettes de serrage à deux doigts	3 pincettes de serrage à deux doigts
	3 – 7 pincettes de serrage pour découpe en bandes	3 – 7 pincettes de serrage pour découpe en bandes	4 – 7 pincettes de serrage pour découpe en bandes
	Usinage intelligent pincettes de serrage de panneaux	Usinage intelligent pincettes de serrage de panneaux	Usinage intelligent pincettes de serrage de panneaux
	Pression commutable des pincettes de serrage	Pression commutable des pincettes de serrage	Pression commutable des pincettes de serrage
	Pince de serrage pour découpe d'angle	Pince de serrage pour découpe d'angle	x
Alignateur latéral	À commande électrique	À commande électrique	À commande électrique
	Twin press (2 rouleaux)	Twin press (2 rouleaux)	Twin press (2 rouleaux)
Tables machine et tables de support	À coussin d'air	À coussin d'air	À coussin d'air
Gestion de l'aspiration	Dust Control	Dust Control	Dust Control
	Clean Protection	Clean Protection	Clean Protection
Aides au positionnement (laser)	Pour la coupe transversale	Pour la coupe transversale	Pour la coupe transversale
	Pour la coupe longitudinale	Pour la coupe longitudinale	Pour la coupe longitudinale

De série En option x Non disponible

Retrouvez nos dépliants produits et un grand nombre de vidéos à l'adresse www.holzher.fr

La puissance à l'état pur alliée à la technologie pour des performances maximales

ZENTREX 6215



Les caractéristiques techniques indiquées sont des valeurs indicatives. Compte tenu de l'évolution permanente de ses machines, HOLZ-HER se réserve le droit de modifier la construction et l'équipement. Les illustrations ne sont pas contractuelles. Les machines comportent en partie des équipements optionnels qui ne sont pas fournis de série. Pour une meilleure compréhension, les machines sont représentées sans le capot de protection prévu.

FR – HOLZ-HER 3690 45 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
Impression : 15.06.2018 – Première édition : 25.04.2018

Votre revendeur autorisé HOLZ-HER

HOLZ-HER
A member of the WEINIG Group

HOLZ-HER GmbH
Plochingen Straße 65
72622 Nürtingen
Germany
T +49 (0) 70 22 702-0
kontakt@holzher.com
www.holzher.com

PRODUCTIVITÉ ET PRÉCISION

HOLZHER

Une découpe parfaite au service de l'artisanat haut de gamme avec fabrication en série

Le fruit du mariage entre expérience de longue date dans le domaine des scies à panneaux et technologie de pointe porte le nom de ZENTREX. Les entreprises artisanales performantes atteignent souvent un niveau quasi industriel. La ZENTREX 6215 a été tout spécialement développée pour ce profil d'exigence. Avec un dépassement de la lame de scie de 115 mm, des agrégats puissants et une multitude de fonctions de commande intelligentes la ZENTREX 6215 se montrera aussi performante dans une production de série.

Figurent parmi les atouts de la ZENTREX 6215 : l'aspiration à deux vitesses tout nouvellement développée pour une zone de coupe parfaitement propre, le système d'affichage par laser pour une identification sans erreur des pièces pour la coupe transversale et la technique de guidage linéaire haut de gamme, intégrée de série sur tous les axes. Entièrement intégré, le pack logiciel HOLZ-HER offre une solution complète pour votre découpe et le terminal de commande 21,5" ergonomique car rotatif, inclinable et mobile vous permet de toujours garder un œil sur vos commandes en cours.

NOUVEAU : Aspiration à commande optimisée dans la poutre de pression

NOUVEAU : Aspiration pour coupe de rayures

NOUVEAU : Système de positionnement laser

NOUVEAU : Dépassement de la lame de scie 115 mm

NOUVEAU : Pupitre de commande rotatif, inclinable et mobile

Les illustrations peuvent inclure des équipements optionnels.

NOUVEAUTÉ 1

Système d'affichage par laser pour une identification sans erreur des pièces pour la coupe transversale.

Système de positionnement laser avec une précision au millimètre

Pour les tailles de panneaux difficiles à différencier dans la longueur ou la largeur malgré la simulation 3D à l'écran, la ZENTREX 6215 propose un système de positionnement laser avec une précision au millimètre. Son avantage : Plus besoin de reconstruire les dimensions d'un panneau, plus de risque de se tromper de sens à l'introduction d'un panneau dans la machine ! De plus, vous minimisez le risque d'erreur de coupe et les rebuts.

[1] La bande est trop large

[2] La bande est trop fine

[3] La bande a la bonne dimension



NOUVEAUTÉ 2

Aspiration à deux vitesses : puissance d'aspiration maximale grâce à la synergie des fonctions « Dust Control » et « Clean Protection »



Dust Control – l'aspiration commandée par programme

La détection de la position de coupe commande de manière optimisée toutes les ouvertures d'aspiration dans la poutre de pression. De ce fait, la puissance d'aspiration est toujours maximale sur la lame de scie et la table de la machine est toujours propre. Les ouvertures d'aspiration non requises sont fermées automatiquement, mais il est toujours possible de les régler manuellement via la commande si besoin est.

À chaque application la solution adéquate

- **power** pour une performance maximale
- **dynamic** pour la connexion au stock
- **lift** pour l'usinage de piles par table élévatrice

Pack matériaux plastiques

Prédisposition de la machine pour la découpe de plastiques et métaux non ferreux.



Régulation de la vitesse de rotation



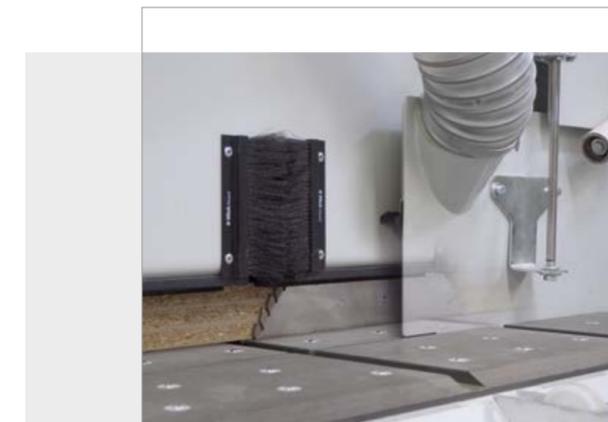
Dispositif d'ionisation



Pulvérisateur



Poutre de pression fermée



Clean Protection – pour les coupes d'affranchissement

En cas de coupes d'affranchissement, un dispositif d'aspiration embarqué et intelligent positionné derrière la lame de scie empêche les projections incontrôlées de copeaux et de poussière pendant la découpe. Ainsi, la table de votre machine reste propre, même en cas de délignages très fins (coupes d'affranchissement).