

Colle thermofusible EVA

280.50/51

Application : Colle pour les chants par exemple pour chants en stratifié, en polyester, en papier résiné, en bois massif ou en placages. Les caractéristiques individuelles des matières des chants ainsi que les primaires d'accrochage appliqués au revers sont à examiner avant l'usage (surtout au cas où les chants sont en matières thermoplastiques).
Pour applications avec des chants droits, le soffforming et des centres d'usinage.

Caractéristiques/Conseils de mise en oeuvre : Temps ouvert long, tack au chaud élevé, bonne adhésion et tenue en chaleur supérieure; excellente résistance à l'oxydation et bonne stabilité de couleur en fusion. Colle ayant d'excellentes caractéristiques pour permettre une application facile par machine. Permet un dosage précis, propre et sans filage. Pour des applicateurs avec rouleaux et buse à lèvres grande largeur.

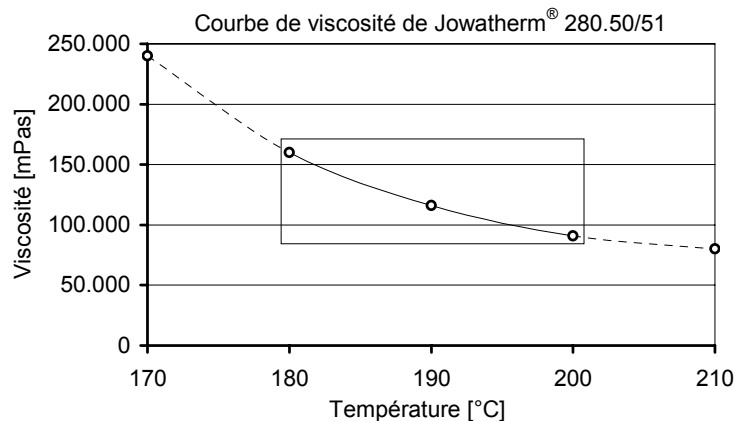
Température d'application [°C] : 180 – 200
Vitesse d'avancement [m/min]: 10 – 75

La structure des matériaux utilisés et les conditions d'application peuvent influencer sur le processus de jointure et la qualité du collage. Pour cette raison, nous recommandons un essai préalable avant toute nouvelle mise en œuvre.

Les matériaux à coller doivent être dégraissés et époussetés ainsi que secs. Assurez que les parts correspondent exactement. Le taux hygrométrique est recommandé d'être de 8 – 10 %.

T° mini pour matériaux, colle et air ambiant [°C]: 18. Évitez les courants d'air.

Données techniques : Densité [g/cm³] : env. 1,1 env.
Plage de ramollissement [°C] : env. 95 (système Kofler)
Aspect : chiffre final 0 = beige clair
chiffre final 1 = blanc



Suite sur la page 2

05/13 Ces données techniques correspondent à des valeurs moyennes. Nos fiches techniques sont actualisées régulièrement et adaptées aux dernières évolutions technologiques. Cette version annule et remplace les informations antérieures et entre en vigueur à la date de son édition. **Veillez prendre connaissance des indications de la page dernière.**

Jowat 
Klebstoffe

Nettoyage : Pour un nettoyage préalable à l'état chaud grattez avec une spatule. Enlevez les résidus à l'état froid en utilisant le nettoyant Jowat[®] 402.40.

Stockage : Stockage durant 12 mois après date de livraison dans un lieu sec et frais.

Conditionnement : Types de conditionnements sur demande (granulé).

Remarques : Les informations supplémentaires concernant le maniement, le transport et l'évacuation des déchets figurent dans les fiches de sécurité de ce produit. Nos informations sont établies sur la base d'essais effectués en nos laboratoires en fonction de l'expérience recueillie sur le terrain. Malgré cela, il n'est pas possible de tenir compte de toutes les spécifications propres à chaque application et nos conseils ne font pas office de garantie de propriétés du produit. Ces données et/ou le recours à nos services techniques gratuits n'établissent en aucun cas une quelconque responsabilité de notre part.

Pour votre information...

Les techniques de collages, qui représentent les méthodes d'assemblage de matériaux les plus rationnelles, continuent de croître et s'utilisent dans de nouveaux secteurs. Parallèlement, les matériaux concernés se diversifient de plus en plus. On développe de nouveaux process et les nouveaux équipements pour les mettre en œuvre.

Jowat répond à ces constantes évolutions avec l'intensification de ses recherches et de ses développements. Une équipe performante d'ingénieurs et de chimistes exploite les idées nouvelles afin de vous conseiller avec efficacité et de s'assurer que nos clients mettent en œuvre les adhésifs qui répondent à leur besoin.

Nos données sont établies sur la base d'essais effectués en nos laboratoires et en fonction de l'expérience recueillie sur le terrain. Malgré cela, il n'est pas possible de tenir compte de toutes les spécifications propres à chaque application et nos conseils ne font pas office de garantie. Vous vous informerez de l'état actuel de nos produits auprès de nos services techniques et demanderez la dernière version de la fiche technique. Le non-respect de cette démarche engagerait votre seule responsabilité quant à l'emploi de nos produits.

Il est impératif que l'utilisateur fasse ses propres essais afin d'établir, dans chaque cas, si l'adhésif proposé convient à l'usage attendu. Ceci est valable pour le premier échantillon fourni et pour toute modification intervenant dans la production habituelle.

Les nouveaux clients sont informés qu'il est nécessaire d'effectuer les essais avec nos adhésifs sur des pièces représentatives des éléments mis en œuvre. Elles seront également assemblées dans les conditions normales de la production envisagée et soumis aux conditions d'utilisations finales afin de juger de la qualité du collage. Cet essai est indispensable.

Nous prions nos clients de nous informer des modifications intervenant sur leur production habituelle. Ceci vaut pour les changements intervenant sur les équipements de production, sur le process et sur les matériaux. Jowat ne peut vous conseiller que sur la base des éléments que vous lui aurez fournis.

Les données de cette fiche technique découlent des résultats de la pratique et ne font pas office de garantie de propriétés du produit. Ces données et/ou le recours à nos services techniques gratuits n'établissent en aucun cas une quelconque responsabilité de notre part.